

SERRTECH: PRODOTTI EFFICIENTI, ROBUSTI, AFFIDABILI, ERGONOMICI E PERSONALIZZATI

## Centro di lavoro verticale a montante mobile mod. 'M2PRO'

*Costruire prodotti efficienti, robusti, affidabili, ergonomici e personalizzati, che favoriscano lo sviluppo e la competitività dei clienti SERRTECH.*

Serrtech amplia la gamma delle versioni "professional" della serie M, presentando il nuovo Rotopallet M2-PRO. Il centro Serrtech M2-Pro a Montante mobile si differenzia dai centri a tavola croce in quanto, avendo un banco fisso, mantiene costante durante le lavorazioni tutta la dinamica degli assi, garantendo in questo modo condizioni di taglio sempre uguali. Il modello a cambio pallet è rivolto soprattutto al cliente che ricerca velocità nelle lavorazioni meccaniche, riduzione di tempi carico-scarico pezzo, precisione e alta affidabilità.

Le corse degli assi sono:

- Corsa asse X: 1.000 mm
- Corsa asse Y: 600 mm
- Corsa asse Z: 640 mm

Superficie utile: 850x600 mm

Tempo cambio pallet: 4,8 sec.

Precisione di posizionamento sugli assi X - Y - Z: +/- 0,008 mm (\*)

L'architettura del progetto permette all'operatore in fase di posizionamento del pezzo e controllo lavorazioni in macchina una facile operatività, collocandola tra le macchine più comode

per l'attrezzamento veloce e la costruzione di particolari in serie anche limitate, avendo la possibilità di agire a portata d'uomo.

Quando poi si passa alle operazioni di grandi serie, le caratteristiche di ottima velocità di spostamento in rapido a 30.000mm/min, unitamente a accelerazioni elevate, cambio utensile rapido e affidabile, e la totale dinamicità della macchina, riescono a contraddi-

stinguere l'M2 PRO per velocità, ma soprattutto per precisione e high performance.

Il mandrino della macchina a 12.000 rpm con una potenza di 17 kW, riesce agevolmente ad affrontare le lavorazioni meccaniche su una gamma molto ampia di materiali.

L'unità magazzino utensili e di tipo a ruota con numero posti di 30 utensili. Il sistema idraulico di rotazione del pallet è rapido e preciso in un tempo di rotazione di 4,8 sec. Il bloccaggio avviene tramite una tripla dentatura Hirth la quale garantisce un'elevata precisione di ripetibilità. L'ottimale evacuazione dei trucioli è garantita tramite coclea dal basamento verso la vasca di raccolta esterna posizionata sul retro della macchina.

Il modello Serrtech 'M2 PRO' è configurato di base con il controllo numerico Fanuc 21i; a richiesta anche con Controllo Numerico Selca 4045 ed Heidenhain 530i per soddisfare anche le esigenze degli stampisti.

