

# M1-PRO



# M1



# M2 Rotopallet



# M3-X5



# M4



# M5



## SERRTECH

		M1-PRO	M1
<b>CURSO</b>			
Eixo X	mm	1.000	1.000
Eixo Y	mm	600	600
Eixo Z	mm	640	640
<b>MESA</b>			
Superfície de Trabalho Máx.	mm	1.200 x 600	1.200 x 600
<b>FUSO ELÉCTRICO</b>			
Velocidade máxima do Eletro-Fuso (opcional)	rpm	12.000	12.000 (18.000-24.000)
Velocidade Máx. Força S6	kW	16	35
Cone de Ferramentas (opcional)		ISO 40 Din 69871	ISO 40 Din 69871 (HSK-63-A)
<b>X - Y - Z EIXOS</b>			
Avanço Rápido dos eixos (X,Y,Z)	m/min	30	60
<b>INFORMAÇÕES GERAIS</b>			
Magazine de Ferramentas	positions	30	30 (114 opz.)
Potência Total Instalada	KW	30	46
CNC		Heidenhain - Fanuc - Selca	
Peso	Kg	9.500	10.000



## SERRTECH

		M2 Rotopallet	M3-X5
<b>CURSO</b>			
Eixo X	mm	1.000	1.000
Eixo Y	mm	600	600
Eixo Z	mm	640	640
<b>MESA</b>			
Superfície de Trabalho Máx.	mm	850 x 600	ø 500
<b>FUSO ELÉCTRICO</b>			
Velocidade máxima do Eletro-Fuso (opcional)	rpm	12.000 (18.000-24.000)	12.000 (18.000-24.000)
Velocidade Máx. Força S6	kW	35	35
Cone de Ferramentas (opcional)		ISO 40 Din 69871 (HSK)	ISO 40 Din 69871 (HSK)
<b>X - Y - Z EIXOS</b>			
Avanço Rápido dos eixos (X,Y,Z)	m/min	60	60
<b>INFORMAÇÕES GERAIS</b>			
Magazine de Ferramentas	positions	30	30 (114 opz.)
Potência Total Instalada	KW	46	56
CNC		Heidenhain - Fanuc - Selca	
Peso	Kg	12.000	10.500

## SERRTECH

		M4	M5 Linear
<b>CURSO</b>			
Eixo X	mm	1.650	2.200
Eixo Y	mm	600	600
Eixo Z	mm	640	640
<b>MESA</b>			
Superfície de Trabalho Máx.	mm	1.800 x 600	2.400 x 600
<b>FUSO ELÉCTRICO</b>			
Velocidade máxima do Eletro-Fuso (opcional)	rpm	12.000 (18.000-24.000)	12.000 (18.000-24.000)
Velocidade Máx. Força S6	kW	35	35
Cone de Ferramentas (opcional)		ISO 40 Din 69871 (HSK-63-A)	ISO 40 Din 69871 (HSK-63-A)
<b>X - Y - Z EIXOS</b>			
Avanço Rápido dos eixos (X,Y,Z)	m/min	60	60
<b>INFORMAÇÕES GERAIS</b>			
Magazine de Ferramentas	positions	30 (+30 opz.)	30 (+30 opz.)
Potência Total Instalada	KW	46	75
CNC		Heidenhain - Fanuc - Selca	
Peso	Kg	14.500	16.000