

27/34 Una nuova serie di centri di lavorazione

Grazie a studi analitici avanzati di progettazione, Serrtech (*brand* di Serrmac) ha sviluppato una nuova linea di centri di lavorazione verticali, composta da tre modelli a montante mobile (B1-B2 Rotopallet - B3 a cinque assi) e uno a tavola croce (R1). Si tratta della serie Blue Line.

Le caratteristiche più importanti che definiscono la precisione e la potenza di fresatura di questi centri sono la capacità della base, della colonna e della testa di interagire tra loro, annullando fattori di disturbo esterni quali vibrazioni, attriti e risonanze.

Nello specifico i modelli B1, B2, B3 hanno corse rispettivamente pari a X 1.000 mm, Y 600 mm e Z 640 mm. L'avanzamento rapido su tutti gli assi è pari a 30 m/min; la velocità di avanzamento è di 30.000

m/min. La serie B è dotata di elettromandrino (con potenza del motore pari a 16 kW) in grado di raggiungere un regime massimo di rotazione di 12.000 giri/min. Il modello B1 ha una superficie utile di 1.200 x 600 mm ed è in grado di sopportare un carico massimo di 3.000 kg.

Il modello B2 Rotopallet ha invece una superficie utile di 850 x 600 mm e un tempo di cambio pallet di 5,1 s.

Il centro B3 a cinque assi interpolati ha una tavola rotobasculante del diametro di 500 mm e permette di lavorare pezzi fino a un massimo di 640 mm di grandezza.

Il modello R1 ha corse assi X, Y e Z rispettivamente di 460, 370 e 420 mm. Il mandrino (con cono ISO 40) provvisto di un motore con potenza 5,5 kW è in grado di raggiungere un regime massimo di 10.000 giri/min ed è comandato da un motore in corrente alternata brushless.

Sono disponibili due configurazioni: R1 - 12, con magazzino utensili a dodici posti fissi a ruota e R1 - 16, con magazzino utensili a ruota a sedici posti a gestione random con doppio braccio di scambio (tempo 1,2 s).

In ultimo, non certo per importanza, menzioniamo il modello Blue Line B2 Rotopallet a montante mobile. Esso mantiene una rigidità costante durante le lavorazioni, garantendo elevate precisioni grazie al sistema idraulico di rotazione del pallet e il bloccaggio tramite una tripla corona dentata Hirth (sinonimo di elevata precisione di ripetibilità).

